

LEDINEK

**STROJEGRADNJA
IN MEHANSKA
OBDELAVA**

Lestro - Ledinek



Vedno smo iskali inovativne rešitve za naše visoko zmogljive stroje in vse, kar počnemo, izdelujemo in ustvarjamo s strastjo, predanostjo in ponosom, zaradi česar naše podjetje raste in uspeva. Izdelava polizdelkov in delov za stroje združuje kakovostne materiale, natančno delo in znanje, podprto z dolgoletnimi izkušnjami s področja strojništva.

S strankami, ki so nas prepoznale kot zanesljivega partnerja, smo močno povezani in se veselimo novih projektov in novih izzivov, ki nas bodo spodbudili k nadaljnjemu razvoju za našo skupno trajnostno prihodnost.

Gregor Ledinek



O PODJETJU

Podjetje LESTRO-LEDINEK d.o.o. je zraslo iz družinske obrti, iz katere smo se razvili najprej v priznanega proizvajalca sodarskih in mizarskih strojev, kasneje pa smo naš proizvodni program širili in postali vodilni proizvajalec edinstvenih lesnoobdelovalnih strojev. Kot vodilni izvoznik smo svoje inovacije predstavljali na specializiranih strokovnih sejmih po celem svetu ter zanje prejeli številna priznanja tako doma kot v tujini. Ponosni smo na dolgoletno tradicijo in obširno znanje s področja strojogradnje, ki ga nenehno razvijamo in nadgrajujemo.

V zadnjih letih smo se, obogateni z dolgoletnimi izkušnjami na področju mehanske obdelave kovin, preusmerili in specializirali za izdelavo tehnično zahtevnih strojnih delov ter komponent, ki izhajajo iz natančne dokumentacije naših naročnikov, kar je postalo naša komparativna prednost.

Naša napredna obdelovalna oprema, z numerično krmiljenimi stroji (CNC) na čelu, nam omogoča avtomatizacijo obdelovalnih procesov. S tem zagotavljamo izdelavo izdelkov z izjemno visoko stopnjo natančnosti ter hkrati pospešujemo obdelovalne procese. Smo predani nenehnemu razvoju in inovacijam, kar nas drži korak pred konkurenco v hitro spreminjajočem se svetu tehnologije.

KAKOVOST S TRADICIJO

Zagotavljamo visoko kakovost svojih izdelkov in storitev. Vsi materiali, ki jih uporabljamo v proizvodnji polizdelkov in delov za strojearadnjo imajo poreklo v EU in so opremljeni z ustreznimi certifikati.

Predano, natančno in skrbno že petinpetdeset let obdelujemo:

- ogljikova jekla
- legirana jekla
- navadna konstrukcijska jekla
- nerjaveča jekla
- baker in medenine
- aluminij in njegove zlitine
- plastiko



KAZALO

RAZREZ MATERIALA	6
KLASIČNO REZKANJE	7
KLASIČNO STRUŽENJE	8
CNC STRUŽENJE	9
CNC REZKANJE	10
IZDELAVA OZOBIJ IN PEHANJE UTOROV	12
BRUŠENJE	13
IZDELAVA STROJNIH DELOV	16
ROČNA DODELAVA	17
BALANSIRANJE	18
POVRŠINSKA ZAŠČITA	19
KONTROLA IZDELKA	20
VIZIJA IN POSLANSTVO	22



RAZREZ MATERIALA

Razrez materialov izvajamo s škarjami, tračnimi žagami ter s plazemskim in plamenskim CNC strojem. Plazemski CNC rezalnik je opremljen s 3D rezalno glavo, ki omogoča tudi rezanje varilnih faz.

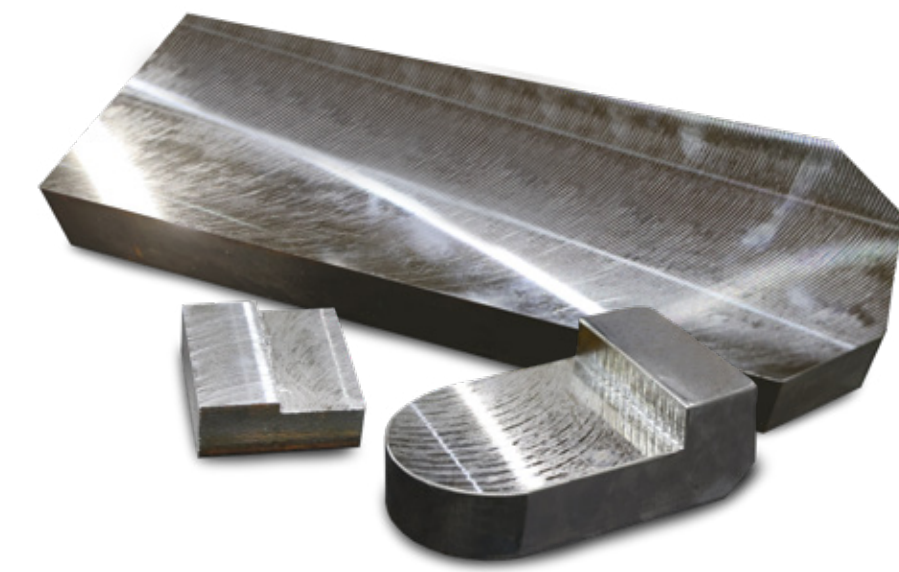


OPIS	TEHNIČNE SPECIFIKACIJE
palični material	620 x 400 (Ø420)
pločevine	6.000 x 2.000 x 120



KLASIČNO REZKANJE

Klasično rezkanje kovinskih in nekovinskih izdelkov. Naš največji obdelan zvarjenec je imel maso 43 ton in dimenzije 19000 x 2800 x 2800 mm.



OPIS	TEHNIČNE SPECIFIKACIJE
ploskovno rezkanje	1120 x 345 x 400
obodno rezkanje	1000 x 300 x 425
klasično rezkanje večjih obdelovancev	18.000 x 4.000 x 3.000

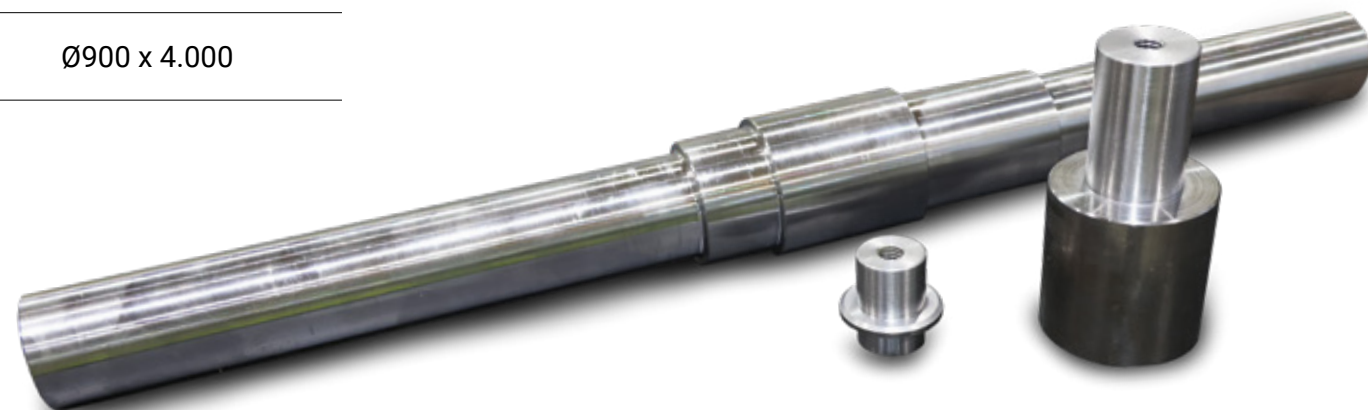




KLASIČNO STRUŽENJE

Izvajamo klasično struženje zahtevnih, kovinskih ali nekovinskih izdelkov. Izdelujemo unikate ali manjše serije.

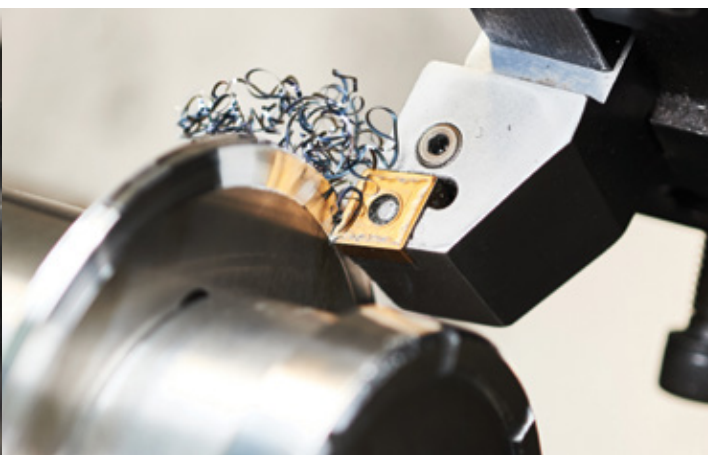
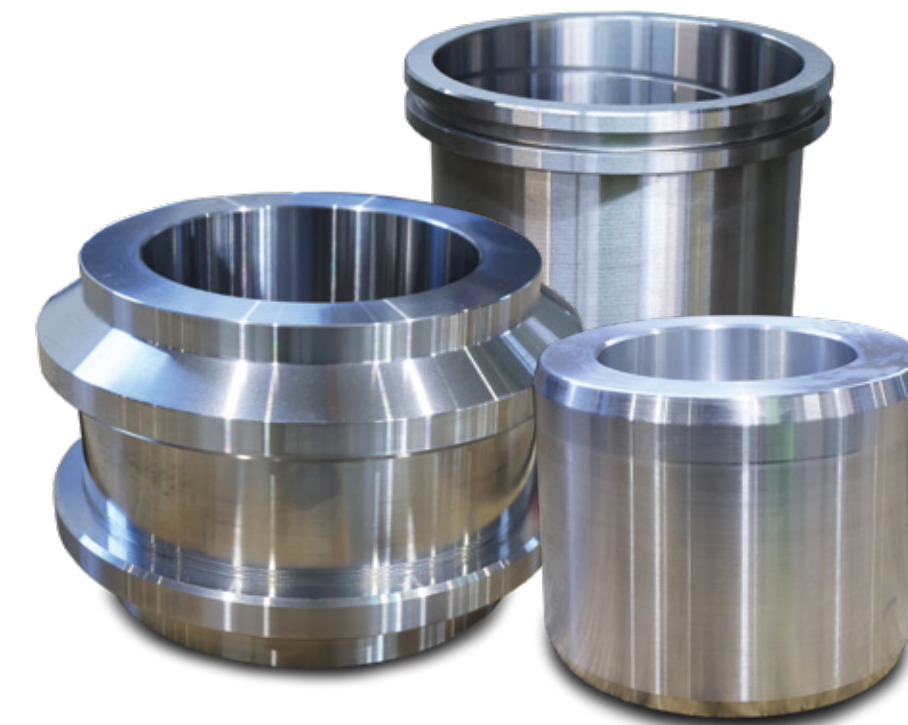
OPIS	TEHNIČNE SPECIFIKACIJE
klasično struženje majhnih obdelovancev	Ø60 - Ø260 x 1.500 - 2.000
klasično struženje večjih obdelovancev	Ø900 x 4.000



CNC STRUŽENJE

CNC struženje zahtevnih, kovinskih in nekovinskih izdelkov. Zagotavljamo natančnost do 0,01mm.

OPIS	TEHNIČNE SPECIFIKACIJE
CNC struženje z dodajalnikom	do Ø43
CNC struženje	Ø400 x 350 Ø200 x 400
CNC struženje + rezkanje	Ø700 x 3140



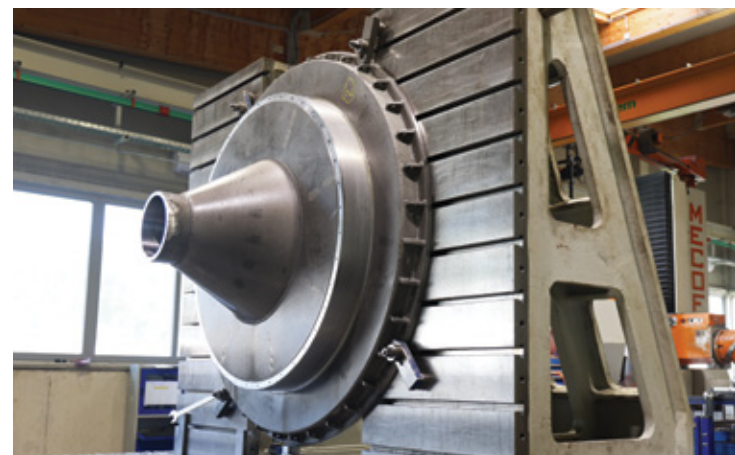


CNC REZKANJE

Izvajamo visokokakovostno CNC obdelavo večjih obdelovancev. Zagotavljamo natančnost do 0,01mm. Smo specializirani za izdelavo in obdelavo kompleksnih varjenih in odlitih ogrodij.



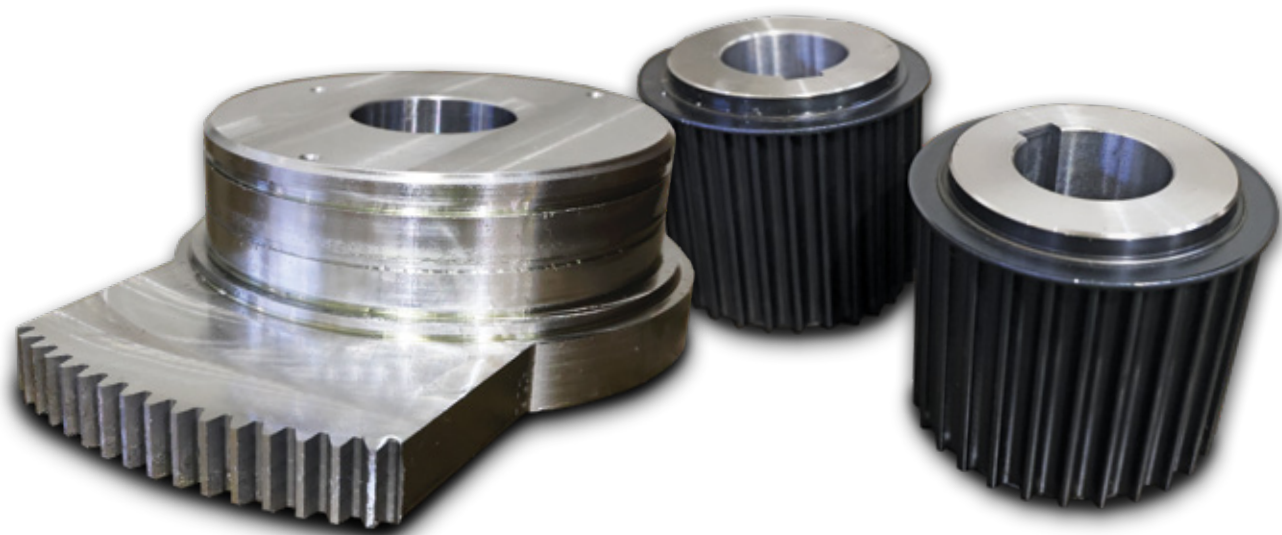
OPIS	TEHNIČNE SPECIFIKACIJE
CNC rezkanje manjših obdelovancev	3-osno 1400 x 600 x 600 5-osno 950 x 850 x 650
CNC rezkanje večjih obdelovancev	5-osno SIMULTANO 6.000 x 4.000 x 1.500 (x2.000)





IZDELAVA OZOBIJ IN PEHANJE UTOROV

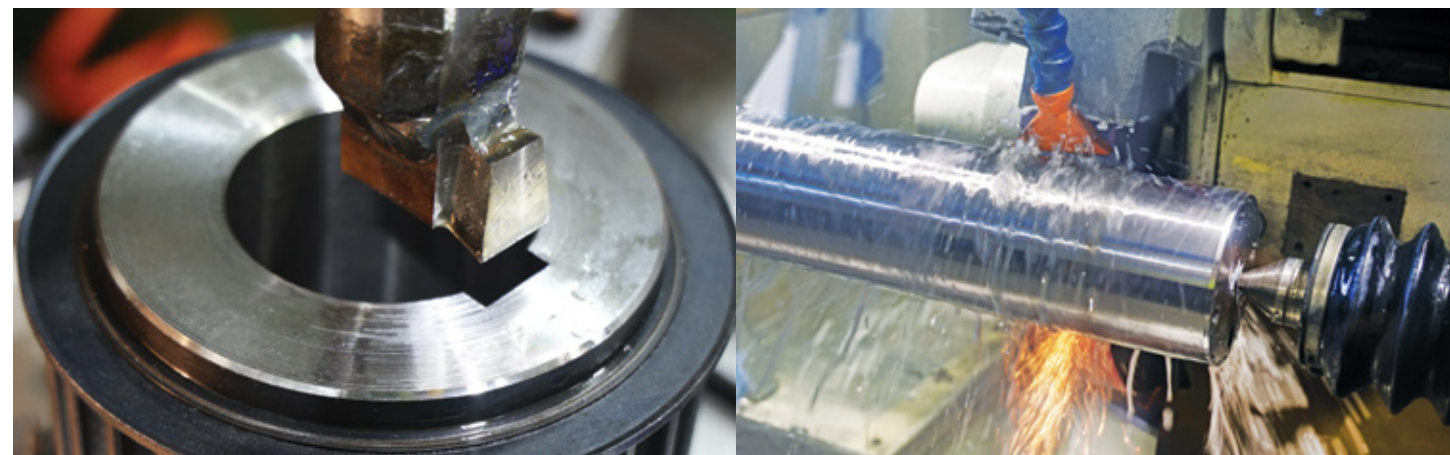
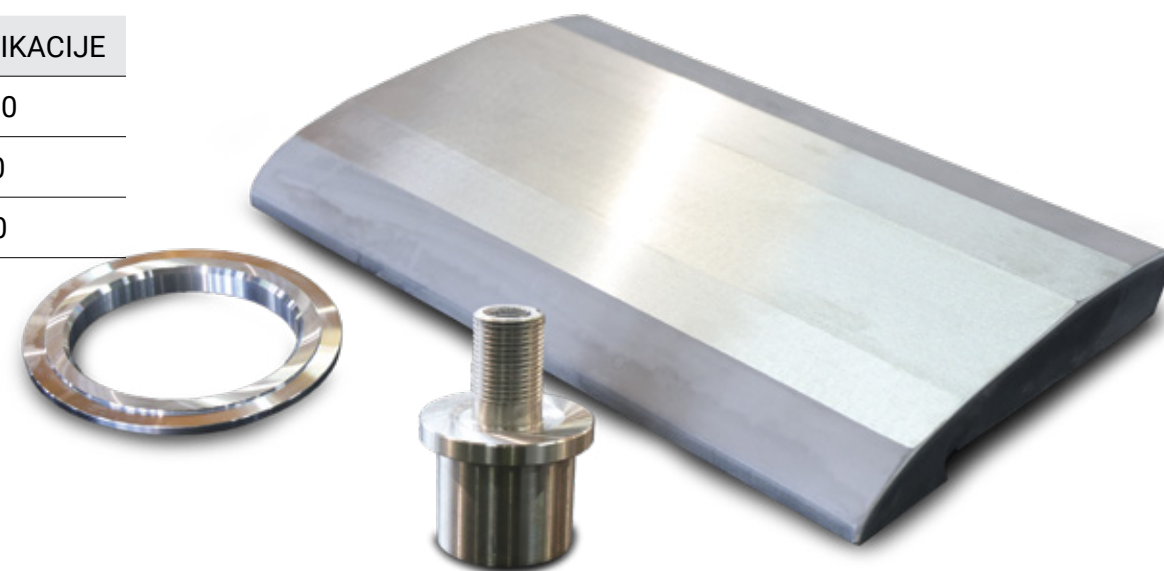
Ozobljenje verižnikov in zobnikov ter pehanje tolerančnih utorov.



BRUŠENJE

Izvajamo ploskovno in okroglo brušenje kvalitete Ra 0.8. Zagotavljamo natančnosti 0.005 mm pri ploskovnem in 0.0025 mm pri okroglem brušenju. Imamo klasične, NC in CNC brusilne stroje.

OPIS	TEHNIČNE SPECIFIKACIJE
zunanje okroglo brušenje	Ø500 x 2.000
notranje okroglo brušenje	Ø600 x 800
ploskovno brušenje	3.000 x 450







IZDELAVA STROJNIH DELOV

Smo specializirani za izdelavo in obdelavo kompleksnih varjenih ogrodij. Naš največji obdelan zvarjenec je imel maso 43 ton in je meril 19000 x 2800 x 2800 mm.



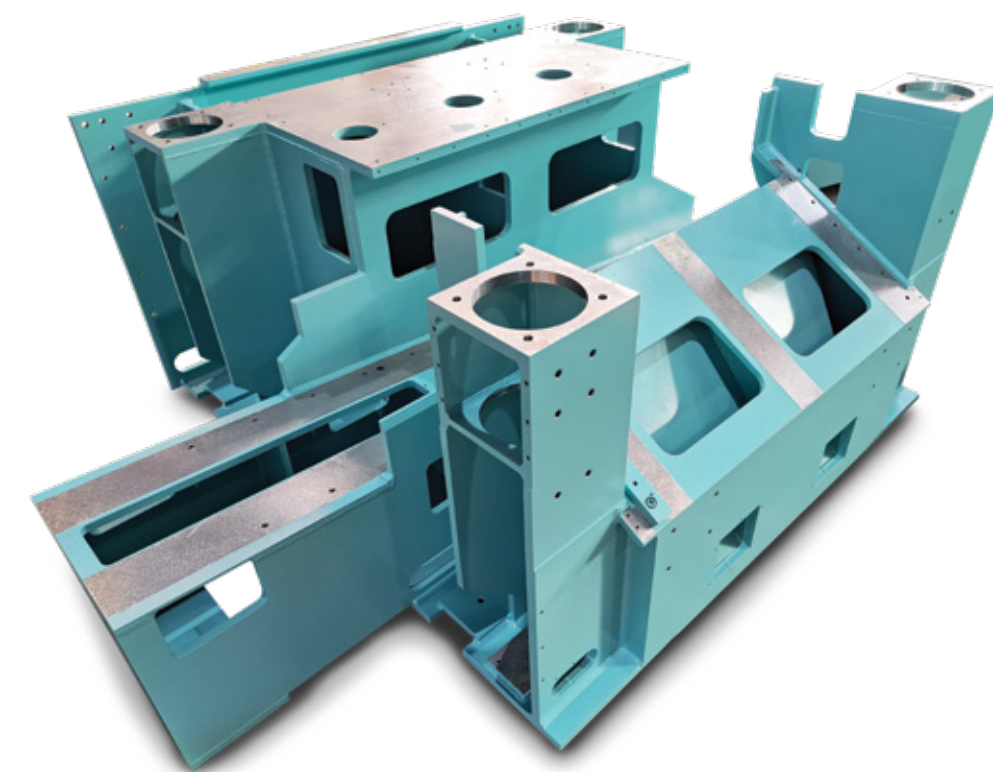
OPIS	TEHNIČNE SPECIFIKACIJE
sestava zahtevnih ogrodij in strojnih delov	do 3.000
sestava nezahtevnih mehanskih delov - transporterji, verižne roke,...	nad 3.000



ROČNA DODELAVA

Izvajamo zahtevna, ročna ključavničarska dela ter strganje naležnih in drsnih površin.

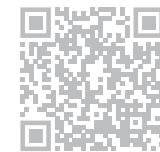
- ROBKANJE, REZANJE NAVOJEV (na strojno nedostopnih mestih)
- STRGANJE
- KLEPARSKA DELA





BALANSIRANJE

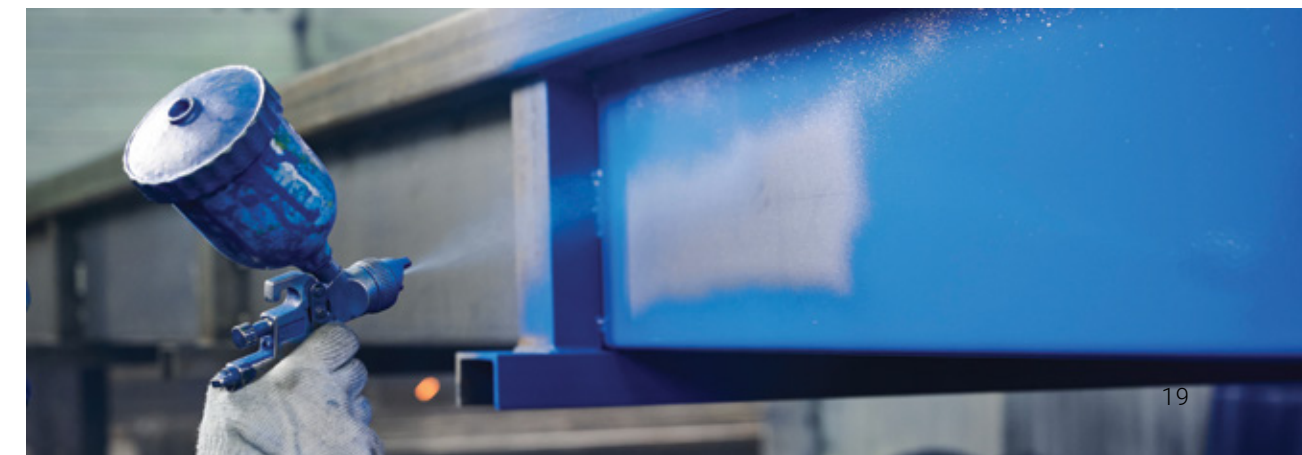
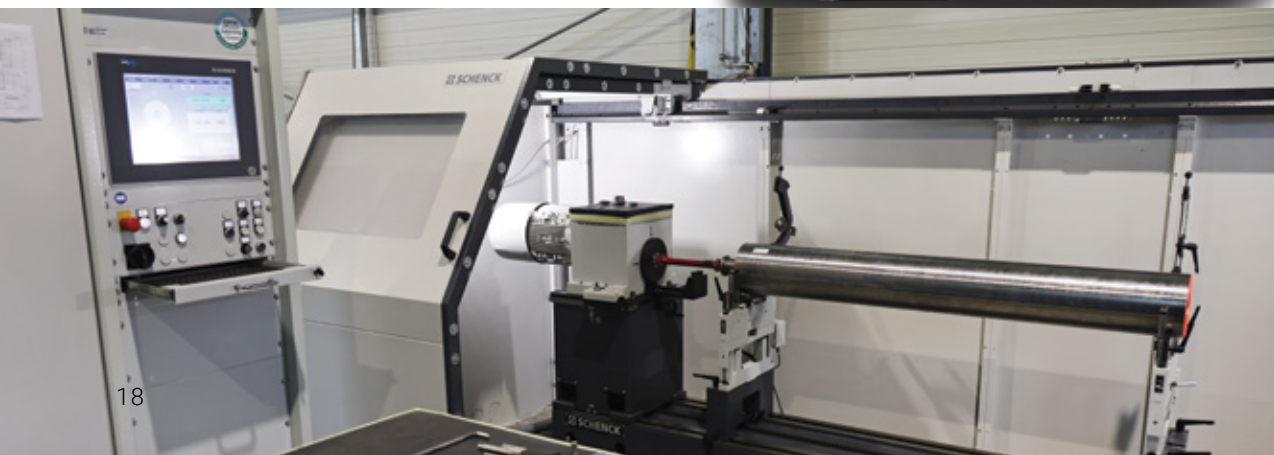
Balansiranje rotirajočih delov izvajamo na umerjenem in certificiranem balansirnem stroju, ki ima možnost izpisa merilnega protokola. Natančnost balasiranja je v razredu G1.

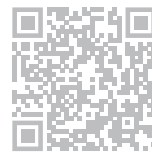


POVRŠINSKA ZAŠČITA

MOKRO LAKIRANJE

Izvajamo površinsko zaščito z visokokakovostnimi dvokomponentnimi barvami po standardu EN ISO 12944-2 (razred C3 in C4) v debelini nanosa do max. 180µm.





KONTROLA IZDELKA



Za doseganje visoke kakovosti in ustreznosti naših izdelkov sta ključnega pomena natančna obdelava in kontrola izdelkov. S tem izboljšujemo tudi učinkovitost proizvodnje in zadovoljstvo naših strank. V naši merilnici uporabljamo:

Leica Absolute Tracker AT960-MR

je vrhunski laser tracker, ki omogoča zelo natančno in hitro merjenje velikih ogrodji v radiju 20 m v treh dimenzijah. Zagotavlja maks. pogrešek dolžinske meritve na 20-ih metrih $\pm 96\mu\text{m}$.



CMM merilni stroj GLOBAL S SCAN+ 12.22.10.

Merilno območje stroja je 2.200 X 1.200 X 1.000 mm in nam znotraj merilnega območja – na dolžini 2.200 mm – zagotavlja maks. pogrešek 8 mikronov, kar je v skladu z ISO standardom 10360.



VIZIJA

Postati iskan proizvajalec kakovostnih tehnološko zahtevnih strojnih delov in komponent na globalnem trgu ter pridobiti in ohraniti pomemben tržni delež na tem segmentu proizvodnje, ki bo zagotavljal kontinuiteto sklenjenih poslov in optimalno izkoriščenost kapacitet. Naša vizija je postati vodilno podjetje v panogi, ki postavlja nove standarde kakovosti, inovacij ter družbene odgovornosti.

POSLANSTVO

Naša predanost tehniki in več kot 55 let izkušenj s področja inovativne strojegradnje nas vodi k ustvarjanju vrhunskih rešitev v lesni industriji. Zavezani smo k izdelavi visoko kakovostnih delov in polizdelkov za stroje in opremo, ki omogočajo učinkovito predelavo lesa in njegovo uporabo pri trajnostni gradnji hiš in objektov. Ohranjamo specifična tehnična znanja pridobljena skozi generacije in jih skrbno predajamo mlajšim generacijam, da jih razvijajo in nadgrajujejo skladno z razvojem stroke.


#mismoledinek




Preberi na spletu



Lestro-Ledinek d.o.o.
Slivniška cesta 6
SI-2311 Hoče

 +386 2 61300 21

 info@lestro-ledinek.com

