

**LEDINEK**

**MACHINENBAU  
MECHANISCHE  
BEARBEITUNG**

---

Lestro - Ledinek



*Wir sind immer auf der Suche nach innovativen Lösungen für unsere Hochleistungsmaschinen, und alles, was wir machen und schaffen, wird mit Leidenschaft, Hingabe und Stolz getan, deshalb wächst und entwickelt sich unser Unternehmen. Die Herstellung von Halbfertigprodukten und Teilen für Maschinen wird von hochwertigen Materialien, idealer Präzisionsarbeit, langjähriger Erfahrung und eigenem Know-how im Maschinenbau unterstützt.*

*Mit Kunden, die uns als zuverlässiges Unternehmen anerkannt haben, sind wir stark verbunden. Wir freuen uns auf neue Projekte und neue Herausforderungen, die uns zur Weiterentwicklung fördern. Wir arbeiten für unsere gemeinsame nachhaltige Zukunft.*

---

**Gregor Ledinek**



---

## DAS UNTERNEHMEN

LESTRO-LEDINEK d.o.o. ist aus einem Familienbetrieb hervorgegangen, aus dem wir uns zunächst zu einem renommierten Hersteller von Fassbinder- und Tischlereimaschinen entwickelt und später unsere Produktpalette zu einem führenden Hersteller von einzigartigen Holzbearbeitungsmaschinen ausgebaut haben. Als führender Exporteur haben wir unsere Innovationen auf Fachmessen in der ganzen Welt präsentiert und zahlreiche Auszeichnungen im In- und Ausland erhalten. Wir sind stolz auf unsere lange Tradition und unser umfangreiches Wissen im Bereich des Maschinenbaus, das wir ständig weiterentwickeln und verbessern.

In den letzten Jahren haben wir, bereichert durch unsere langjährige Erfahrung im Bereich der mechanischen Bearbeitung, unseren Schwerpunkt verlagert und uns auf die Herstellung technisch anspruchsvoller Maschinenteile und Komponenten spezialisiert, die sich aus der präzisen Dokumentation unserer Kunden ergeben, was zu unserem komparativen Vorteil geworden ist.

Unser fortschrittlicher Maschinenpark mit numerisch gesteuerten Maschinen (CNC) ermöglicht es uns, die Bearbeitungsprozesse zu automatisieren und gewährleistet die Herstellung von Produkten mit einem extrem hohen Präzisionsgrad bei gleichzeitiger Beschleunigung der Bearbeitungsprozesse. Wir verpflichten uns zu ständiger Weiterentwicklung und Innovation, um der Konkurrenz in der sich schnell verändernden Welt der Technologie immer einen Schritt voraus zu sein.

# QUALITÄT MIT TRADITION

Wir garantieren die hohe Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen. Alle Materialien, die bei der Herstellung von Halbzeugen und Maschinenteilen verwendet werden, sind aus der EU und zertifiziert.

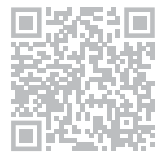
Seit 55 Jahren bearbeiten wir mit Hingabe, Präzision und Sorgfalt:

- Kohlenstoffstähle
- Legierte stähle
- gewöhnliche Baustähle
- rostfreier Stahl
- Kupfer und Messing
- Aluminium und seine Legierungen
- Plastik



# INDEX

SCHNEIDEN DES MATERIALS .....	6
KONVENTIONELLES FRÄSEN .....	7
KONVENTIONELLES DREHEN .....	8
CNC DREHEN .....	9
CNC FRÄSEN .....	10
VERZÄHNUNG UND NUTENSTOSSEN .....	12
SCHLEIFEN .....	13
ANFERTIGUNG VON MASCHINENTEILEN .....	16
MANUELLE VERARBEITUNG .....	17
AUSWUCHTEN .....	18
OBERFLÄCHENSCHUTZ .....	19
PRODUKTKONTROLLE .....	20
VISION UND MISSION .....	22

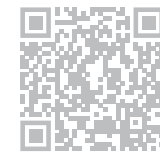


# SCHNEIDEN DES MATERIALS

Die Materialien werden mit Scheren, Bandsägen sowie Plasma- und Flammen-CNC-Maschinen geschnitten. Der Plasma-CNC-Fräser ist mit einem 3D-Schneidkopf ausgestattet, der auch das Schneiden von Schweißphasen ermöglicht.



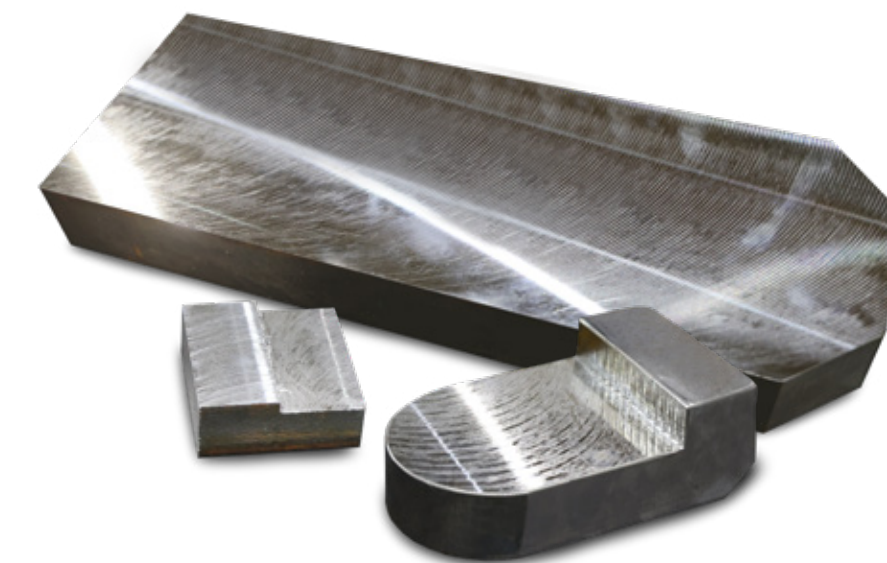
BESCHREIBUNG	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
Stabmaterial	620 x 400 (Ø420)
Blech	6.000 x 2.000 x 120



# KONVENTIONELLES FRÄSEN

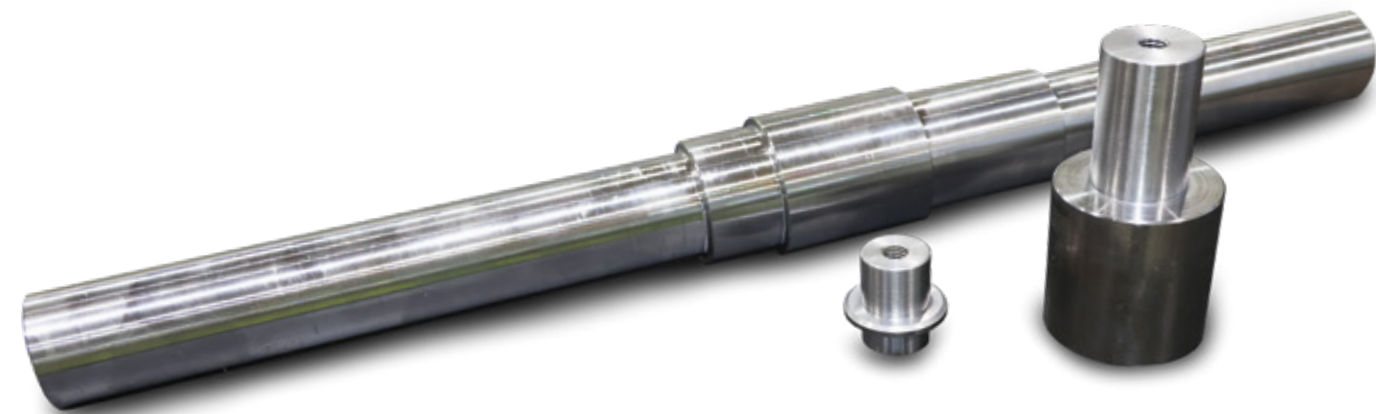
Konventionelles Fräsen von Metall- und Nicht-Metallprodukten. Das größte von uns bearbeitete Schweißteil wog 43 Tonnen und hatte die Abmessungen 19000 x 2800 x 2800 mm.

BESCHREIBUNG	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
Flächenfräsen	1120 x 345 x 400
Umfangsfräsen	1000 x 300 x 425
konventionelles Fräsen von größeren Werkstücken	18.000 x 4.000 x 3.000



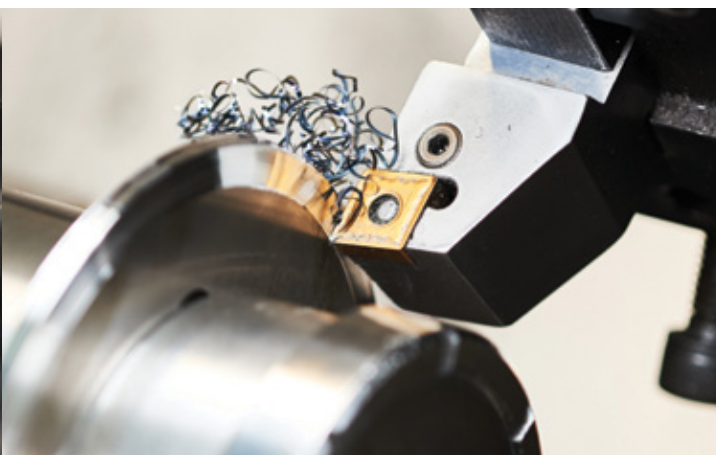


# KONVENTIONELLES DREHEN



Wir führen konventionelle Dreharbeiten an komplexen Produkten aus Metall oder Nichtmetall durch. Wir fertigen Einzelstücke oder Kleinserien.

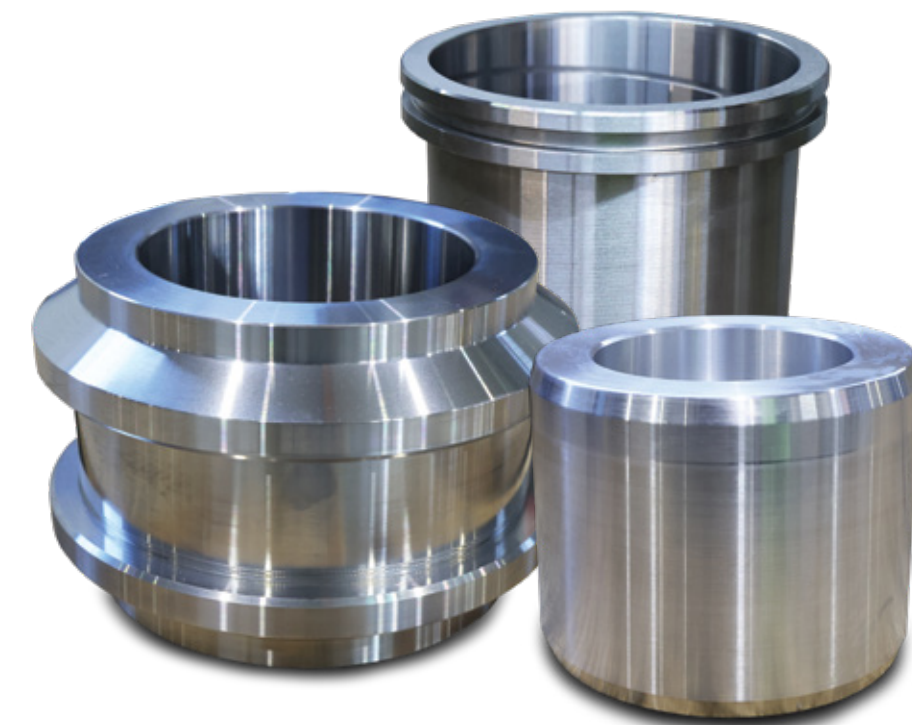
BESCHREIBUNG	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
konventionelles Drehen von kleinen Werkstücken	Ø60 - Ø260 x 1.500 - 2.000
konventionelles Drehen von größeren Werkstücken	Ø900 x 4.000



# CNC DREHEN

CNC-Drehen von komplexen Metall- und Nichtmetallprodukten. Wir garantieren eine Genauigkeit von 0,01 mm.

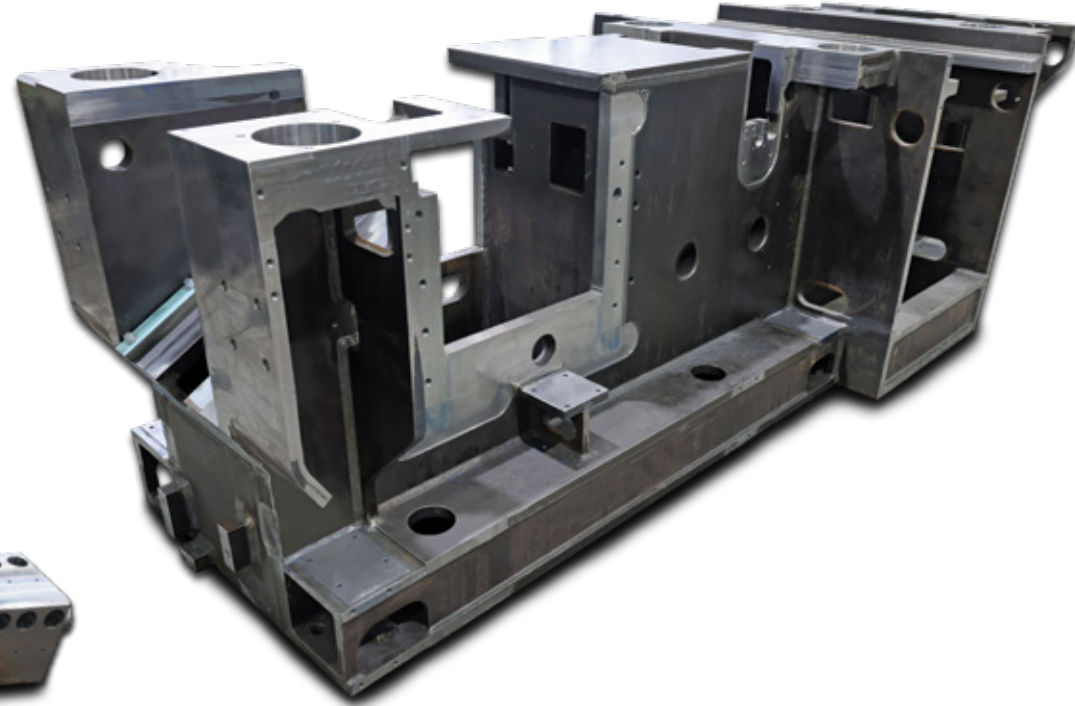
BESCHREIBUNG	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
CNC-Drehen mit Vorschub	bis Ø43
CNC-Drehen	Ø400 x 350 Ø200 x 400
CNC-Drehen + Fräsen	Ø700 x 3140



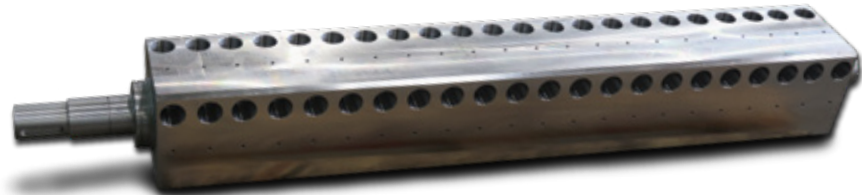


# CNC FRÄSEN

Wir führen hochwertige CNC-Bearbeitungen von großen Werkstücken durch. Eine Genauigkeit von bis zu 0,01 mm ist garantiert. Wir sind spezialisiert auf die Herstellung und Bearbeitung von komplexen geschweißten und gegossenen Rahmen.



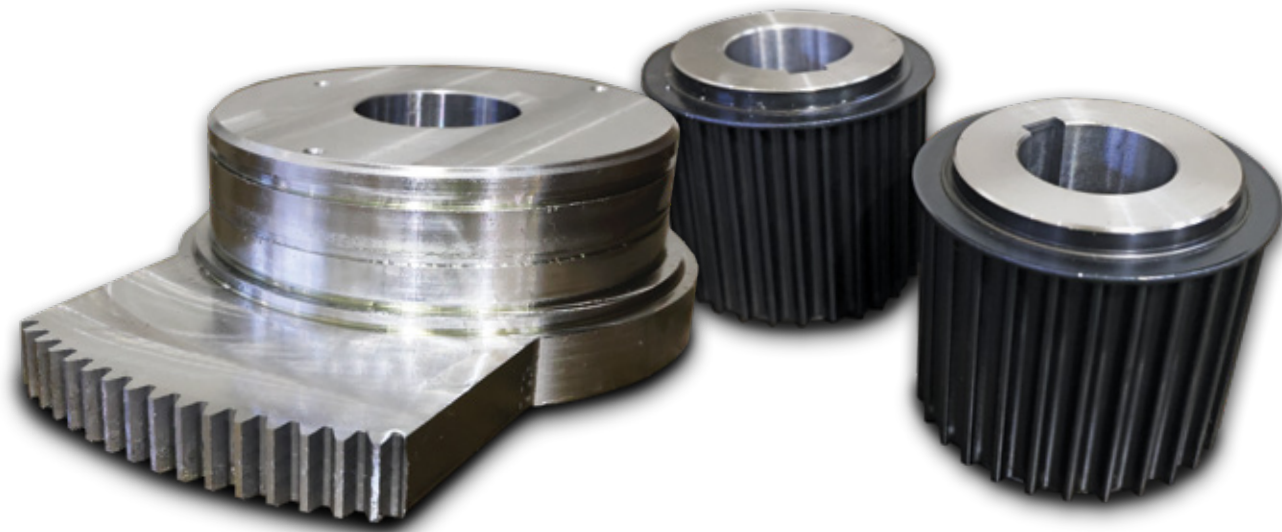
BESCHREIBUNG	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
CNC-Fräsen von kleinen Werkstücken	3-Achs 1400 x 600 x 600 5-Achs 950 x 850 x 650
CNC-Fräsen von größeren Werkstücken	5-Achs Simultanbearbeitung 6.000 x 4.000 x 1.500 (x2.000)





# VERZÄHNUNG UND NUTENSTOSSEN

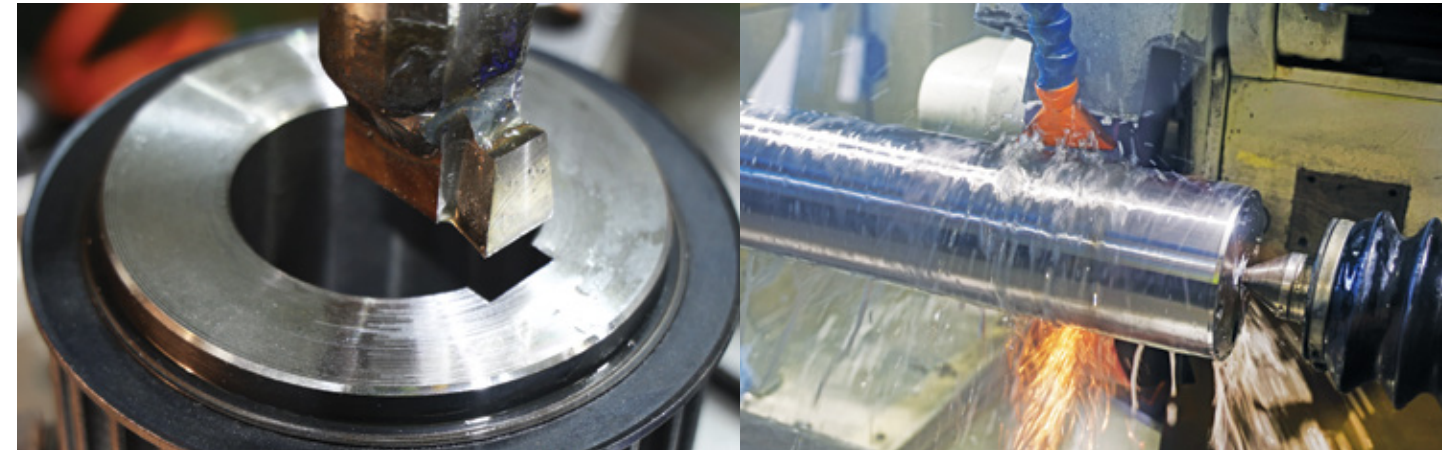
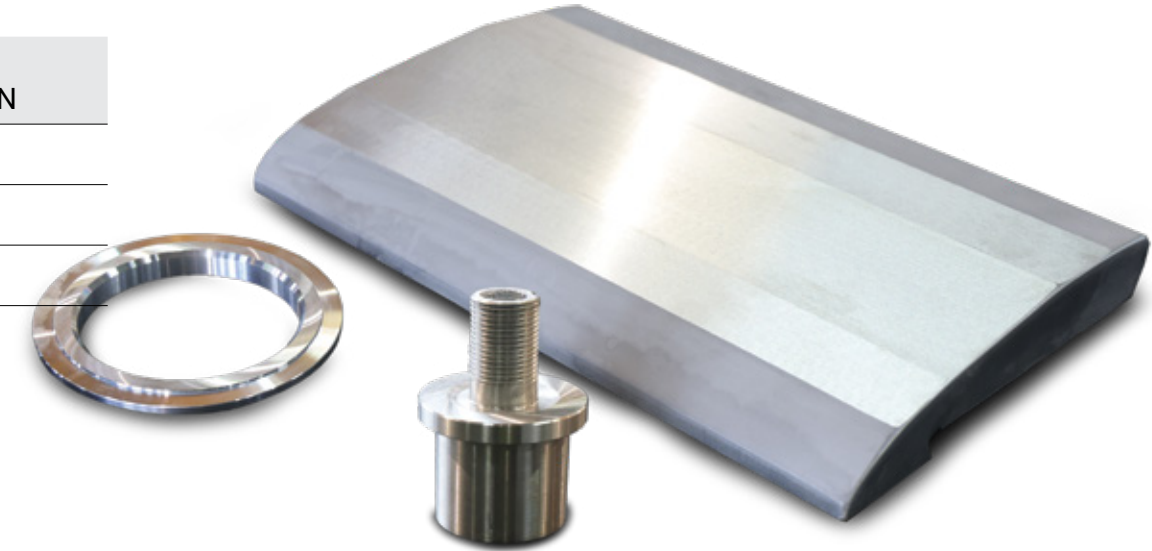
Verzähnen von Ketten- und Zahnrädern sowie Nutenstechen.



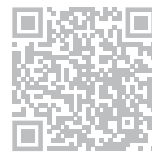
# SCHLEIFEN

Wir führen Flach- und Rundschleifen in der Qualität Ra 0,8 durch und garantieren Genauigkeiten von 0,005 mm beim Flachsleifen und 0,0025 mm beim Rundschleifen. Wir verfügen über konventionelle, NC und CNC-Schleifmaschinen.

BESCHREIBUNG	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
Aussenrundsleifen	Ø500 x 2.000
Innenrundsleifen	Ø600 x 800
Flachsleifen	3.000 x 450







# ANFERTIGUNG VON MASCHINENTEILEN

Wir sind auf die Herstellung und Bearbeitung komplexer Schweißrahmen spezialisiert. Unser größtes bearbeitetes Schweißstück wog 43 Tonnen und hatte die Maße 19.000 x 2.800 x 2.800 mm.



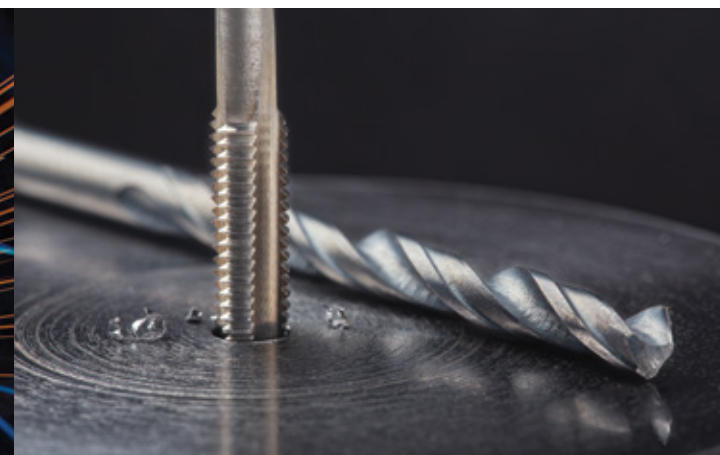
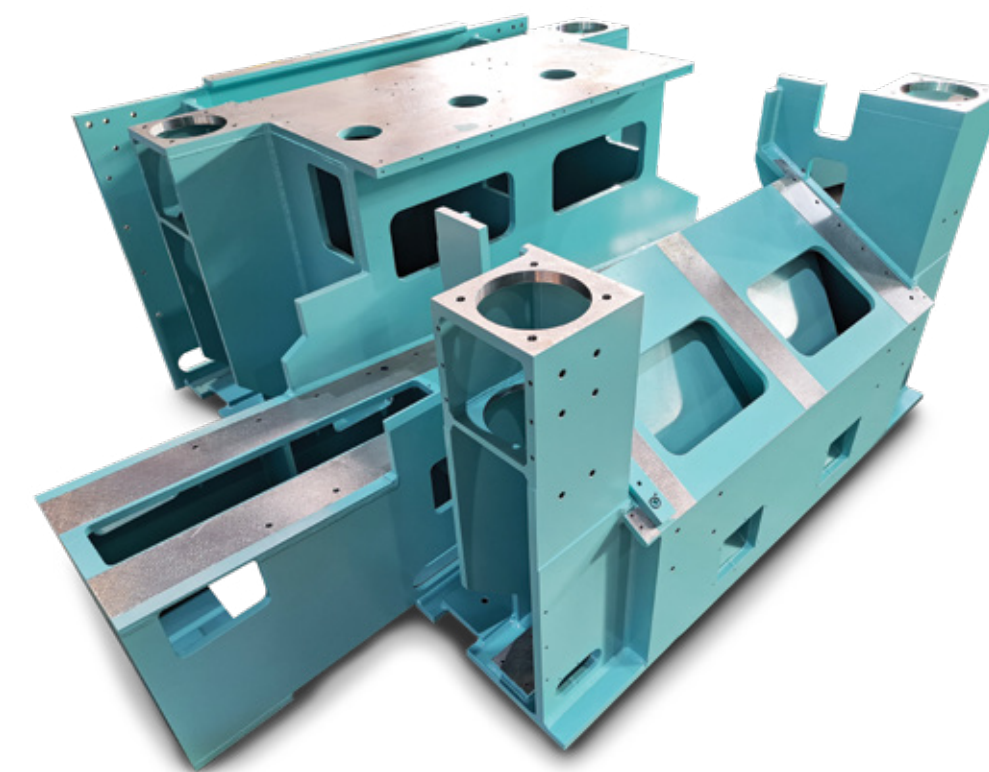
BESCHREIBUNG	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
Montage von komplexen Rahmen und Maschinenteilen	bis 3.000
Montage nicht-komplexer mechanischer Teile - Förderbänder, Kettenarme,...	über 3.000



# MANUELLE VERARBEITUNG

Wir führen anspruchsvolle, manuelle Schlosserarbeiten sowie schrupperarbeiten von Auflage- und Gleitflächen durch.

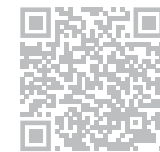
- ENTGRATEN, GEWINDE SCHNEIDEN (an maschinell unzugänglichen Stellen)
- SCHRUPPARBEITEN
- KLEMPNERARBEITEN





# AUSWUCHTEN

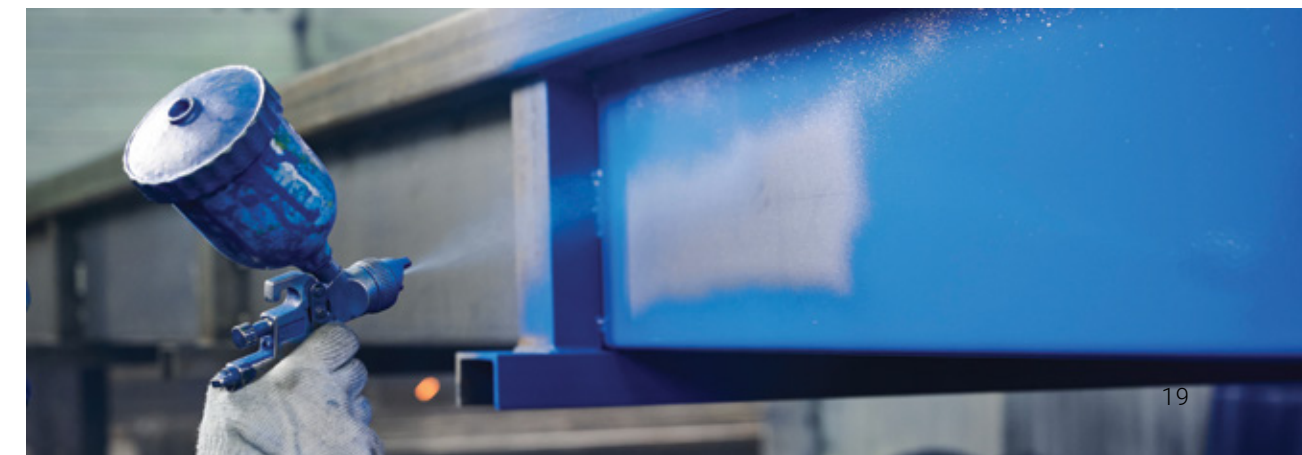
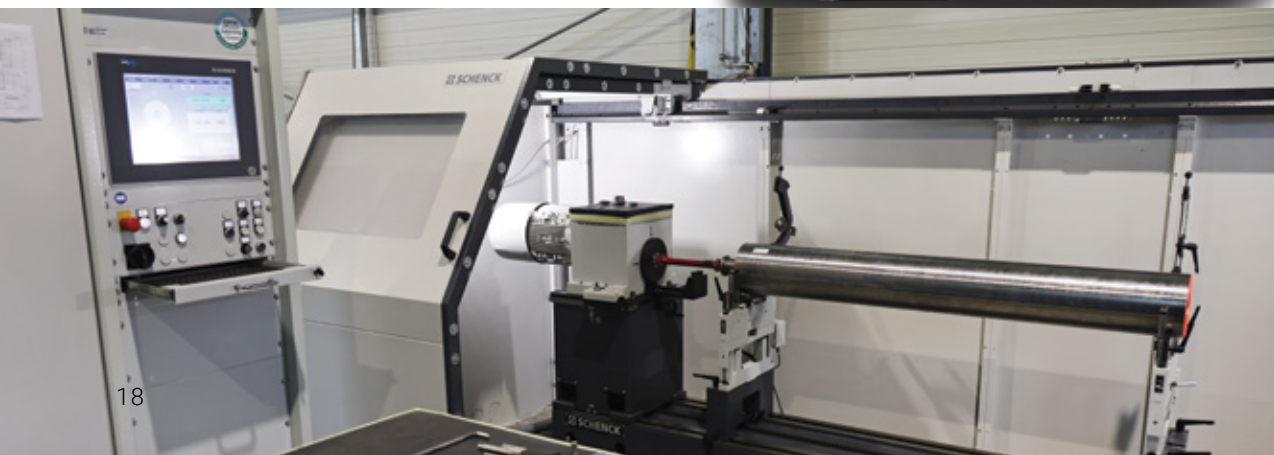
Das Auswuchten der rotierenden Teile erfolgt auf einem kalibrierten und zertifizierten Auswuchtmaschine, die die Möglichkeit hat, ein Messprotokoll zu drucken. Die Präzision des Balassierens ist in der Klasse G1.

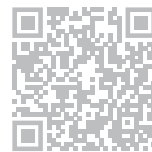


# OBERFLÄCHENSCHUTZ

## NASS-LACKIERUNG

Wir bieten Oberflächenschutz mit hochwertigen Zweikomponentenlacken nach EN ISO 12944-2 (Klasse C3 und C4) in Auftragsdicken bis zu max.180µm.





# PRODUKT- KONTROLLE



Um eine hohe Qualität und Angemessenheit unserer Produkte zu erreichen sind Präzise Verarbeitung und Produktkontrolle entscheidend. Damit verbessern wir Auch die Effizienz der Produktion und die Zufriedenheit unserer Kunden. In unserem Messraum verwenden wir:

Leica Absolute Tracker AT960-MR

ist ein erstklassiger Laser Tracker, der eine sehr präzise und schnelle Messung von großen Rahmen in einem Radius von 20 m in drei Dimensionen ermöglicht. Er bietet einen maximalen Fehler der Längenmessungen bei 20 m  $\pm 96 \mu\text{m}$ .



CMM-Messmaschine GLOBAL S SCAN+ 12.22.10.

Der Messbereich der Maschine beträgt 2.200 X 1.200 X 1.000 mm und innerhalb des Messbereichs, auf der Länge von 2.200 mm, einen maximalen Fehler von 8 Mikrometern bietet, was der ISO-Norm 10360 entspricht.



---

## VISION

Ein gefragter Hersteller von hochwertigen, technologisch anspruchsvollen Maschinenteilen und Komponenten auf dem Weltmarkt zu werden und einen bedeutenden Marktanteil in diesem Produktionssegment zu gewinnen, dabei die Geschäftskontinuität und eine optimale Kapazitätsauslastung zu gewährleisten. Unser Ziel ist es, ein Branchenführer zu werden, der neue Standards in Qualität, Innovation und sozialer Verantwortung setzt.

---

## UNSER AUFTRAG

Unser Engagement für Technik und unsere mehr als 55-jährige Erfahrung im innovativen Maschinenbau führen dazu, dass wir innovative Lösungen für die Holzindustrie entwickeln. Wir engagieren uns für die Herstellung von qualitativ hochwertigen Teilen und Halbfertigprodukten für Maschinen und Anlagen, die eine effiziente Holzverarbeitung und -verwendung für den nachhaltigen Bau von Häusern und Gebäuden ermöglichen.

Wir bewahren das über Generationen hinweg erworbene spezifische technische Know-how auf und geben es sorgfältig an die jüngeren Generationen weiter, damit sie sich im Einklang mit der Berufsentwicklung ausbilden und verbessern.

#mismoledinek





Online lesen



---

Lestro-Ledinek d.o.o.  
Slivniška cesta 6  
SI-2311 Hoče

 +386 2 61300 21

 [info@lestro-ledinek.com](mailto:info@lestro-ledinek.com)

